



Productivity solutions

PRODUCTOS MAXIA
DETECCIÓN E INSPECCIÓN

Código
MX-DB100



DETECTOR DE METAL Banda SERIE I

Diseñado para productos empacados en plástico, cartón, bultos y empaques metalizados.

Descripción

- Amplia pantalla LCD para la visualización y control en idioma inglés.
- 52 memorias configurables para los productos.
- Completamente programable.
- Fabricado en acero inoxidable 304.
- Banda transportadora sintética en poliuretano (TPU) grado alimenticio.
- Velocidad de la banda (Fija): 25m/minuto.
- Alarma de luz y sonido.
- Calibración automática.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN MODELO

Modelo	MX-DB100		
Ancho de ventana	400 mm	500 mm	
Altura de ventana	80 mm, 120 mm 150 mm, 180 mm	200 mm 250 mm	
Sensibilidad de detección	Ferroso	ϕ 0.5 mm, ϕ 0.6 mm ϕ 0.7 mm, ϕ 0.8 mm	ϕ 1.0 mm ϕ 1.2 mm
	A. Inox	ϕ 1.0 mm, ϕ 1.2 mm ϕ 1.5 mm, ϕ 2.0 mm	ϕ 2.0 mm ϕ 2.5 mm
Ancho de banda	360 mm	460 mm	
Capacidad de carga	5 kg a 10 kg	20 kg a 100 kg	

Pantalla LCD (Opcional pantalla Táctil)
Pantalla

Botón
Modo de operación

52 productos
Memoria

PVC Grado Alimenticio
Banda Transportadora

Fija 25m/min (Vel. Variable Opcional)
Velocidad de Banda

Alarma Sonora/Paro de Banda
Alarma

AC 220V
Voltaje