



Productivity solutions

PRODUCTOS MAXIA  
DETECCIÓN E INSPECCIÓN

Código  
MX-XP100



## RAYOS X

### Descripción

- Para cualquier tipo de producto, incluyendo productos enlatados.
- Elimina contaminantes metálicos y no metálicos (Vidrio, hueso, cerámica, piedra, etc.)
- No lo afecta los cambios de humedad, temperatura, ni el contenido de sal en el producto.
- Alta precisión, hasta 0.3mm
- Versión de bajo consumo energético para ciertos productos que no requieren el uso de una fuente de alta potencia de Rayos X.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN MODELO

Modelo	MX-XP100			
<b>Apertura</b>	240 mm	400 mm	500 mm	600 mm
<b>Eficiencia Rayos X</b>	MAX 80KV, 150W	MAX 80KV, 150W	MAX 80KV, 320W	
<b>Ancho de Banda</b>	240 mm	400 mm	500 mm	600 mm
<b>Altura de alimentación</b>	110 mm	160 mm	100 mm	220 mm   160 mm   250 mm   300 mm
<b>Sensibilidad de detección</b>	Acero Inox (Esfera $\phi$ 0.3 mm, Alambre $\phi$ (2*2mm))		Acero Inox (Esfera $\phi$ 0.4 mm, Alambre $\phi$ (2*2mm))	
<b>Velocidad de Banda</b>	10-70m/min		10-40m/min	
<b>Pantalla</b>	Pantalla táctil a color de 15"			
<b>Sistema Operativo</b>	Windows XP Profesional			
<b>Conectividad</b>	LAN y USB			
<b>Configuración del Producto</b>	Registro completo de Producto			
<b>Ajustes de Parámetros</b>	Modo Manual o Automático			
<b>Imagen</b>	Se puede imprimir / Grabar / Análisis			
<b>Voltaje</b>	AC220V (Opcional)			
<b>Material del Equipo</b>	Acero inoxidable 304			
<b>Limpieza</b>	Fácil de limpiar			
<b>Temperatura de Operación</b>	Aire acondicionado industrial			
<b>Fuga de Radiación</b>	<1 Microservent por hora			