



Productivity solutions

PRODUCTOS MAXIA
DETECCIÓN E INSPECCIÓN

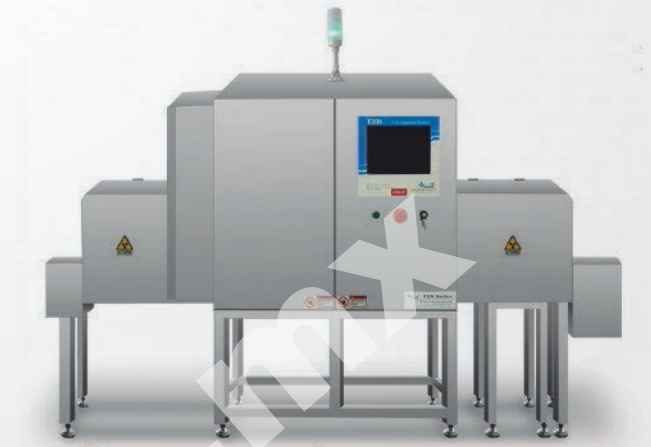
Código
MX-XD100



INSPECCIÓN POR RAYOS X DE SOBLE RAYO

Descripción

- Diseñado para productos empacados, los cuales su altura es mayor que el ancho del producto. Por ejemplo, botellas PET, mermeladas, latas, etc.
- Multifunción para lograr la inspección sincronizada de cuerpos extraños, nivel de llenado y defectos de empaque.
- Aplica un sistema de doble imagen para lograr una óptima inspección y evitar áreas ciegas; cuenta con zonificación inteligente para asegurar la sensibilidad óptima para las diferentes áreas.
- Sensibilidad de Detección: A. Inox ϕ 0.4mm, Cable ϕ 0.3mm * 2mm.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN MODELO

Modelo	MX-XP100
Eficiencia Rayos X's	Un solo tubo MAX 80KV, 210V
Ancho de Banda	200 mm
Altura de alimentación	250 mm
Sensibilidad de Detección	Acero Inoxidable (Esfera ϕ 0.4 mm, Alambre ϕ 0.3*2 mm)
Velocidad de Banda	10-70 m/min
Temperatura de Operación	Temperatura -10 C a 40 C Humedad 30-90% Deshielo automático
Fuga de Radiación	< 1 Microservert por hora
Alarma	Tipo Push
Voltaje	AC220 V, 15 KVA, MAX 50/60 hz
Gradode Protección IP	IP66
Material del Equipo	Acero Inoxidable 304